

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 230162-2014 z dnia 2014-07-09 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Rzeszów

1.Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i modernizacja istniejącej linii technologicznej przetwarzania odpadów komunalnych w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11 (dalej Linia), polegająca na uzupełnieniu linii o dodatkowy element...

Termin składania ofert: 2014-07-18

Rzeszów: Modernizacja linii technologicznej przetwarzania odpadów komunalnych.

Numer ogłoszenia: 252236 - 2014; data zamieszczenia: 29.07.2014

OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych: tak, numer ogłoszenia w BZP: 230162 - 2014r.

Czy w Biuletynie Zamówień Publicznych zostało zamieszczone ogłoszenie o zmianie ogłoszenia: nie.

SEKCJA I: ZAMAWIAJACY

I. 1) NAZWA I ADRES: Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej - Rzeszów Sp. z o. o., al. gen. Władysława Sikorskiego 428, 35-304 Rzeszów, woj. podkarpackie, tel. 017 8613001, faks 017 8613003.

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Inny: Spółka z o.o. ze 100 % udziałem gminy.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Modernizacja linii technologicznej przetwarzania odpadów komunalnych..

II.2) Rodzaj zamówienia: Dostawy.

II.3) Określenie przedmiotu zamówienia: 1.Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i modernizacja istniejącej linii technologicznej przetwarzania odpadów komunalnych w Rzeszowie przy ul. Ciepłowniczej 11 (dalej Linia), polegająca na uzupełnieniu linii o dodatkowy element służący wstępnemu przesiewaniu odpadów, celem uzyskania wydajności linii 50 000 Mg/rocznie przy pracy 2 zmianowej (dalej Urządzenie). 2.Wykonawca zobowiązany jest zaproponować Zamawiającemu rozwiązania modernizacyjne w takim zakresie aby do ich wykonania nie było wymagane uzyskanie pozwolenia na budowę, ani też żadnych innych pozwoleń od organów administracji publicznej, jak również zgłoszenie zamiaru rozpoczęcia robót budowlanych do organów administracji. Wykonawca przyjmuje na siebie pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego za skutki ewentualnego naruszenia przepisów prawa w

przypadku zastosowania przez Wykonawcę rozwiązań, które wymagają uzyskania w/w pozwoleń lub dokonania zgłoszenia. 3. Wszystkie prace Wykonawcy objęte przedmiotem zamówienia odbędą się w zakładzie przetwarzania odpadów komunalnych prowadzonym przez Zamawiającego przy ul. Ciepłowniczej 11, za wyjątkiem dostarczenia dokumentacji projektowej, którą Wykonawca dostarczy Zamawiającemu na adres jego siedziby tj. al. gen. Władysława Sikorskiego 428, 35-304 Rzeszów. 4. Na przedmiot zamówienia składają się m.in.: A. Opracowanie przez Wykonawcę dokumentacji projektowej obejmującej modernizację linii. 1) Dokumentacja projektowa powinna zawierać niżej wymienione elementy: a) Część opisowa projektu, b) Projekt technologiczny, c) Opis rozwiązań technicznych, konstrukcyjnych i materiałowych d) rozwiązanie technologii załadunku przy pomocy ładowarki Ł-34 o pojemności łyżki 5 m³, długości ramion 5,2 m i wysokości podnoszenia 6 m oraz pola manewrowego załadunku odpadów - Pole manewrowe przy zasypie do kosza 100 m², Pole manewrowe przy frakcji pod sitowej i nad sitowej oraz odpadów z linii sortowania to 144 m², e) plan ruchu w czasie modernizacji i po modernizacji linii uwzględniający ilość i czas trwania przerw podczas montażu urządzeń (jednorazowo nie przekraczając jednej zmiany roboczej), f) rozwiązanie możliwości montażu w przyszłości rozrywarki worków w miejsce kosza zasypowego, g) Opis procesu technologicznego przetwarzania odpadów przez zmodernizowaną Linie, h) Wykaz wszystkich maszyn i urządzeń (Wykonawca ma obowiązek załączyć karty dla każdego z urządzeń), które zostaną dostarczone i zamontowane przez wykonawcę w ramach modernizacji Linii; i) Opis systemu automatyki/sterowania Urządzeniem oraz zmodernizowaną Linie; j) Rysunki technologiczne - rzuty i przekroje zmodernizowanej Linii. 2) Wykonawca opracuje plan (harmonogram) serwisu i konserwacji Urządzenia oraz zmodernizowanej Linii, w tym zalecanych przeglądów. Wykonawca musi zapewnić łatwość dostępu wymiany części urządzeń ulegających zużyciu technologicznemu (np. wymiana lub ostrzenie noży nie dłużej niż do 8 godz. od zgłoszenia potrzeby takiej czynności). 3) Wykonawca sporządzi i dostarczy Zamawiającemu kompletną dokumentację projektową modernizacji Linii zawierającą co najmniej wszystkie elementy wymienione w pkt. A 1), 2), powyżej - w 3 egz. w wersji papierowej oraz w 3 egz. wersji elektronicznej w formacie PDF. 4) W terminie 14 dni roboczych od otrzymania kompletnej dokumentacji projektowej modernizacji Linii (wszystkie elementy) Zamawiający ma prawo zgłosić zastrzeżenia i uwagi lub zaakceptować otrzymaną dokumentację. W przypadku braku odpowiedzi Zamawiającego w w/w terminie przyjmuje się, że Zamawiający dokumentację zaakceptował. W przypadku zgłoszenia uwag lub zastrzeżeń, Wykonawca zobowiązany jest dokonać stosownych poprawek i uzupełnień dokumentacji uwzględniających odpowiedzi Zamawiającego - w terminie kolejnych 14 dni roboczych, przedstawiając w tym terminie Zamawiającemu do akceptacji poprawioną i uzupełnioną dokumentację w egzemplarzach i formie zgodnej z pkt. 3). Do procesu akceptacji poprawionej i uzupełnionej dokumentacji stosuje się postanowienia zdań poprzednich niniejszego pkt. 5) Wyłącznie na podstawie dokumentacji zaakceptowanej przez Zamawiającego w powyższym trybie bez zastrzeżeń, Wykonawca może przystąpić do dalszej realizacji przedmiotu umowy. B. Wytyczne dla

elementów planowanego urządzenia: 1. Kosz zasypowy odpadów wykonany z blachy w gat. S355J2G3 lub równoważne, o grub. min. 5 mm, 2. Kosze przesypowe przenośników wykonane z blachy w gat. S355J2G3 lub równoważne, o grub. min. 3 mm, 3. Taśmociąg wybierający z kosza, 4. Taśmociąg podający do sita (przesiewacza bębnowego), 5. Obrzeża taśmociągów wykonane z blachy w gat. S355J2G3 lub równoważne o grub. min. 3 mm, 6. Przesiewacz bębnowy; Średnica bębna: max 2500 mm, długość bębna: max 8500 mm, Wielkość oczka w bębnie przesiewacza: 80 mm, Kształt oczka: okrągłe, Płaszcz bębna sita wykonany z blachy trudnościeralnej o grubości min. 10 mm ze stali w gatunku S355J2G3 lub równoważne, Prędkość obrotowa w zakresie od 0 do 18 obr./min, Bęben umieszczony na trudnościeralnych rolkach, Napęd za pomocą silników elektrycznych z płynną regulacją obrotów, Wsyp i zrzutnia z blachy trudnościeralnej o grub. min. 5 mm ze stali w gatunku S355J2G3 lub równoważne, Zgarniak czyszczący zewnętrzną część bębna, Szafa sterownicza, Sito wyposażone w noże rozrywające worki wykonane ze stali Hardox lub równoważne, 7. Platformy dla operatora z drabinami po obu stronach o powierzchni zapewniającej łatwy i bezpieczny dostęp do urządzenia, 8. Boks pod sitem na frakcję 0-80 mm, 9. Zsuwnia zsykowa dla frakcji: większa niż 80 mm, 10. Wymagana wydajność Urządzenia min. 15 Mg odpadów na godzinę liczona jako średnia w ciągu jednej zmiany roboczej (8 godzin). C. Prace montażowe Urządzenia i modernizacyjne Linii; Wykonawca dokona montażu urządzeń tak, aby nie spowodować demontażu istniejących urządzeń. D. Próby i rozruch Urządzenia i zmodernizowanej Linii obejmujące: a) próby przedrozruchowe, b) próby rozruchowe obejmujące rozruch technologiczny, c) ruch próbny, E. Przeszkolenie pracowników Zamawiającego, które odbędzie się w trakcie rozruchu linii i zostanie przeprowadzone przez Wykonawcę przez co najmniej 3 dni robocze. 5. W zakresie standardu wykonania modernizacji linii technologicznej dostarczone urządzenia muszą posiadać atesty, deklaracje właściwości użytkowych i inne niezbędne dokumenty, dopuszczające je do uruchomienia i użytkowania. 6. Do każdego urządzenia Wykonawca dostarczy dokumentację powykonawczą wykonanych prac zawierającą m. in. protokoły prób i badań instalacji elektrycznej, dokumentację techniczno-ruchową (DTR), instrukcję obsługi oraz katalog części zamiennych, eksploatacyjnych i łatwo zużywających się wraz z zestawem narzędzi niezbędnych do wykonania prac konserwacyjno-serwisowych. W przypadku przedłożenia dokumentu sporządzonego w języku obcym, Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć jego tłumaczenie na język polski. 7. Szkic montażu urządzeń stanowi załącznik nr 6 do SIWZ. 8. Pozostałe warunki zamówienia oraz obowiązki Wykonawcy określone są we wzorze umowy stanowiącym załącznik do niniejszej SIWZ..

II.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 45.25.99.00-6, 51.50.00.00-7, 71.32.00.00-7.

SEKCJA III: PROCEDURA

III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: Przetarg nieograniczony

III.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 28.07.2014.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 2.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: .

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

EURO-MAG Spółka z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, kraj/woj. podkarpackie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 600000,00 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

Cena wybranej oferty: 586095,00

Oferta z najniższą ceną: 586095,00 / **Oferta z najwyższą ceną:** 590400,00

Waluta: PLN.